



CARBURATEURS WEBER

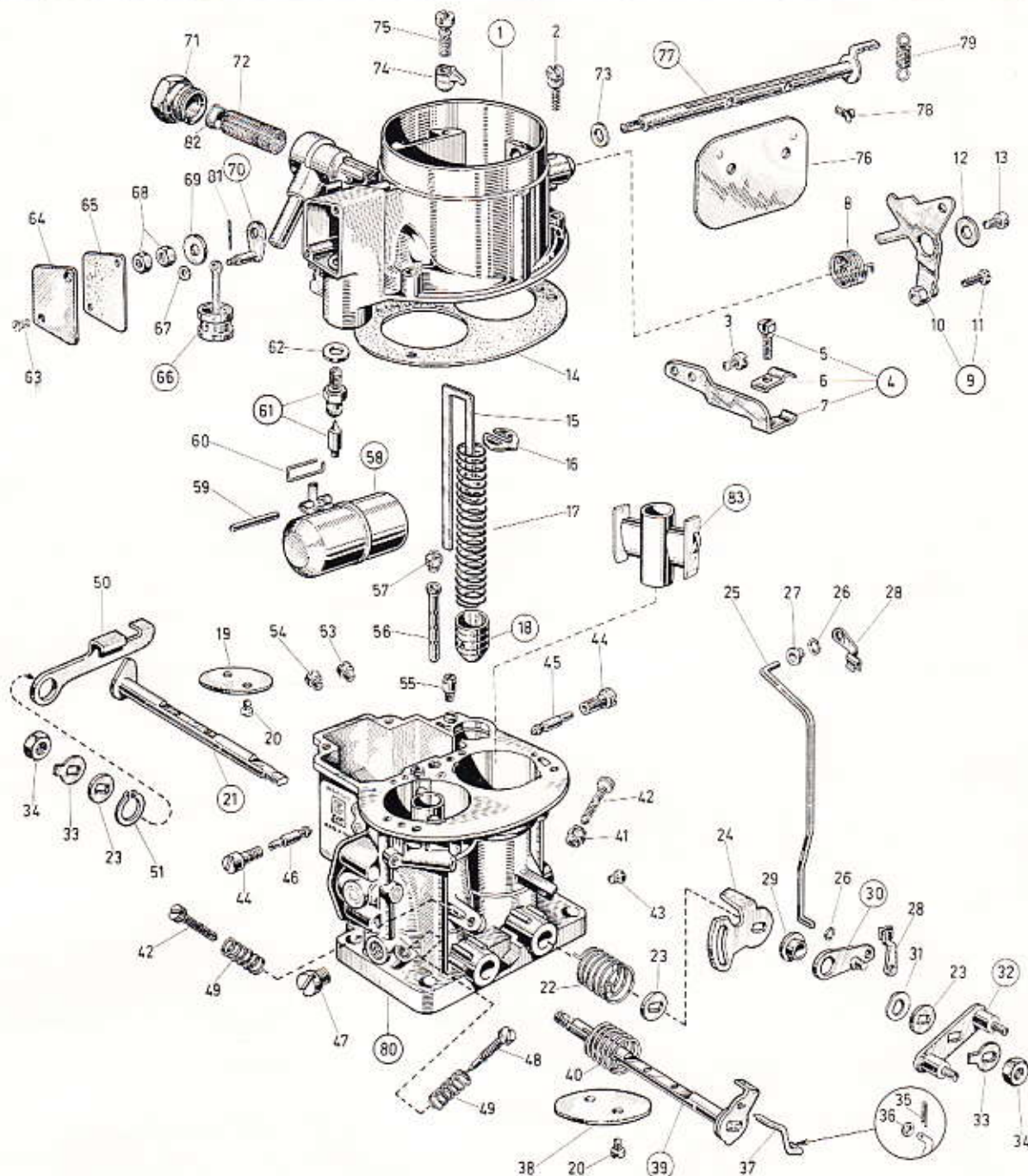
Type **28 36 DDE A 1**

(depuis le carburateur n. 31.458)

Application

CITROËN DS 21

A COMMANDE MÉCANIQUE



Prière d'indiquer dans les commandes : numéro matricule de la pièce demandée et calibrage éventuel, numéro et type du carburateur.

Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	N.º de fabrication	Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	N.º de fabrication
1	1	Couvercle de carburateur	31716.057	21	1	Axe primaire	10015.464
2	4	Vis de fixation couvercle	64700.005	21	1	Axe primaire côté réparation	10016.444
3	1	Vis de fixation support de gaine	64700.012	22	1	Ressort de rappel axe primaire	47610.068
4	1	Support de gaine, complet de :	59702.001	23	3	Rondelle d'écartement	55555.016
5	1	— Vis fixation plaquette	64615.007	24	1	Levier d'arrêt primaire	45129.005
6	1	— Plaquette de fixation gaine	52145.001	25	1	Tirant de ralenti accéléré	61280.035
7	1	— Support de gaine	58700.003	26	2	Joint pour biellette	41565.010
8	1	Ressort de rappel levier commande starter	47610.003	27	1	Bague pour biellette	12775.008
9	1	Levier commande starter, complet de :	45202.023	28	2	Ressort pour biellette	47670.003
10	1	— Levier de commande	45202.022	29	1	Bague pour levier de ralenti accéléré	12775.027
11	1	— Vis fixation câble	64615.004	30	1	Levier de commande ralenti accéléré	45027.019
12	1	Rondelle d'écartement	55510.002	31	1	Rondelle de friction	55530.002
13	1	Vis fixation levier de starter	64700.012	32	1	Levier de commande papillons	45089.004
14	1	Joint couvercle de carburateur	41705.022	33	2	Rondelle de sûreté	55520.002
15	1	Tige de commande pompe	10400.012	34	2	Ecrou pour axe	34715.014
16	1	Plaquette de retenue ressort	52140.007	35	1	Goupille élastique	32610.006
17	1	Ressort pour piston de pompe	47600.029	36	1	Rondelle pour biellette	55510.056
18	1	Piston de pompe	58602.009	37	1	Biellette de raccord	61280.022
19	1	Papillon primaire	64005.094	38	1	Papillon secondaire	64005.095
20	4	Vis de fixation papillons	64520.023	39	1	Axe secondaire	10015.451

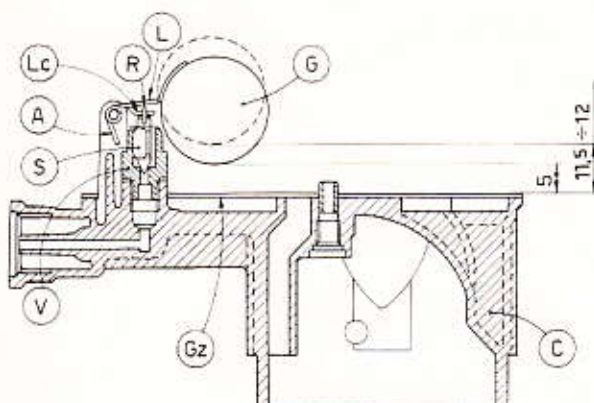
Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	N.º de fabrication	Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	N.º de fabrication
39	1	Axe secondaire-côte réparation	10016.429	62	1	Joint pour soupape à pointeau	41535.015
40	1	Ressort de rappel axe secondaire	47610.003	63	2	Vis de fixation plaquette	64570.009
41	1	Contre-écrou pour vis de réglage	34720.004	64	1	Plaquette	52135.011
42	2	Vis de réglage pour papillons	64585.005	65	1	Joint pour plaquette	41640.034
43	1	Vis d'inspection trous de ralenti	61015.004	66	1	Piston de starter	58602.008*
44	2	Porte-gicleur de ralenti	52570.003	67	1	Rondelle pour axe levier	55510.009
45	1	Gicleur de ralenti primaire	41160.001*	68	2	Écrou de fixation levier de starter	34705.001
46	1	Gicleur de ralenti secondaire	41160.001*	69	1	Rondelle pour axe de starter	55510.046
47	2	Vis d'inspection trous de progression	61015.009	70	1	Levier pour piston de starter	45027.024
48	1	Vis de réglage	64750.012	71	1	Bouchon d'inspection filtre	61002.013
49	2	Ressort pour vis de réglage	47600.007	72	1	Tamis filtre	37020.002
50	1	Levier libre de commande pompe	45067.006	73	1	Rondelle d'embrayage	55530.005
51	1	Bague de sûreté	10140.301	74	1	Gicleur de pompe	41252.004*
53	1	Gicleur principal primaire	41120.001*	75	1	Soupape de refoulement de pompe	64290.005
54	1	Gicleur principal secondaire	41120.001*	76	1	Volet de starter	64010.002
55	1	Soupape d'aspiration et de refoulement de pompe	64290.001*	77	1	Axe pour volet de starter	10015.207
56	2	Tube d'émulsion	61440.341*	78	2	Vis de fixation volet de starter	64570.007
57	2	Gicleur air de freinage	41360.001*	79	1	Ressort pour volet de starter	47605.006
58	1	Flotteur	41015.010	80	1	Corps de carburateur	non livrable
59	1	Pivot flotteur	52000.015	81	1	Pivot de fixation rondelle	52000.004
60	1	Crochet pour pointeau	47620.003	82	1	Bouchon pour tamis filtre	61060.001
61	1	Soupape à pointeau	64235.009*	83	2	Centreur	31956.005*
(*) Pièces de réglage calibrées				Assortiment pour révision complète IM 1125a			
				Assortiment pour révision normale IM 778a			
				Assortiment joints IM 777a			

REGLAGE

Repère	Q.	N.º de fabrication	DESIGNATION DES PIECES	Calibrage en mm.
—	—	—	Diffuseur primaire	23
—	—	—	Diffuseur secondaire	27
83	2	31956.005	Centreur	3.50
53	1	41120.001	Gicleur principal primaire	1.30
54	1	41120.001	Gicleur principal secondaire	1.75
45	1	41160.001	Gicleur de ralenti primaire	0.50
46	1	41160.001	Gicleur de ralenti secondaire	0.70
74	1	41252.004	Gicleur de pompe	0.60
56	2	61440.341	Tube d'émulsion	F 16
57	2	41360.001	Gicleur air de freinage	1.55
61	1	64235.009	Soupape à pointeau	1.75
55	1	64290.001	Soupape d'aspiration avec trou déchargement	0.55
66	1	58602.008	Piston de starter avec trou déchargement	1.10
—	—	—	Niveau flotteur	5 (**)

La S.p.A. E. WEBER ne répond pas des anomalies de fonctionnement causées par des modifications arbitraires apportées au réglage indiqué dans ce Catalogue.

(**) INSTRUCTION POUR LE REGLAGE DU NIVEAU DU FLOTTEUR



Pour effectuer le réglage du niveau du flotteur il est nécessaire de suivre les règles suivantes de caractère général :

- S'assurer que le flotteur (G) soit du poids établi (gr. 11), qu'il n'ait pas de fuites et de contusions et puisse tourner librement sur son axe.
- S'assurer que la soupape à pointeau (V) soit bien vissée dans son logement.
- Avec couvercle carburateur (C) inversé le flotteur doit être écarté de la surface du couvercle même de mm. 5, avec joint (Gz) monté.
- Le réglage effectué il faut contrôler que la course du flotteur (G) soit de mm. 6,5, en modifiant éventuellement la position de l'ergot (A).
- Il faut contrôler que le crochet de rappel (R) du pointeau en permette le libre mouvement dans son logement.

- Dans le cas où le flotteur ne se trouve pas dans la juste position, il faut modifier la position des languettes (L) du flotteur même jusqu'à ce que la hauteur nécessaire soit atteinte, ayant soin que la languette (Lc) soit perpendiculaire à l'axe du pointeau (S) et qu'elle ne présente pas sur la surface de contact d'ébrèchements qui puissent gêner le libre coulisement du pointeau même.
- Il faut enfin monter le couvercle carburateur et s'assurer que le flotteur puisse fonctionner librement sans frictions sur les parois de la cuve.

N.B. - Le contrôle du niveau du flotteur doit être effectué à chaque remplacement du flotteur ou de la soupape pointeau entrée carburant; dans ce dernier cas, il est opportun remplacer aussi le joint d'étanchéité.

Société par Actions EDOARDO WEBER - Fabrique Italienne de Carburateurs

Siège Social à Milan - Usines: 40100 BOLOGNA - Via Timavo, 33 - Tél. 41.79.95 (ITALIE) - TELEX 51119 WEBER BO