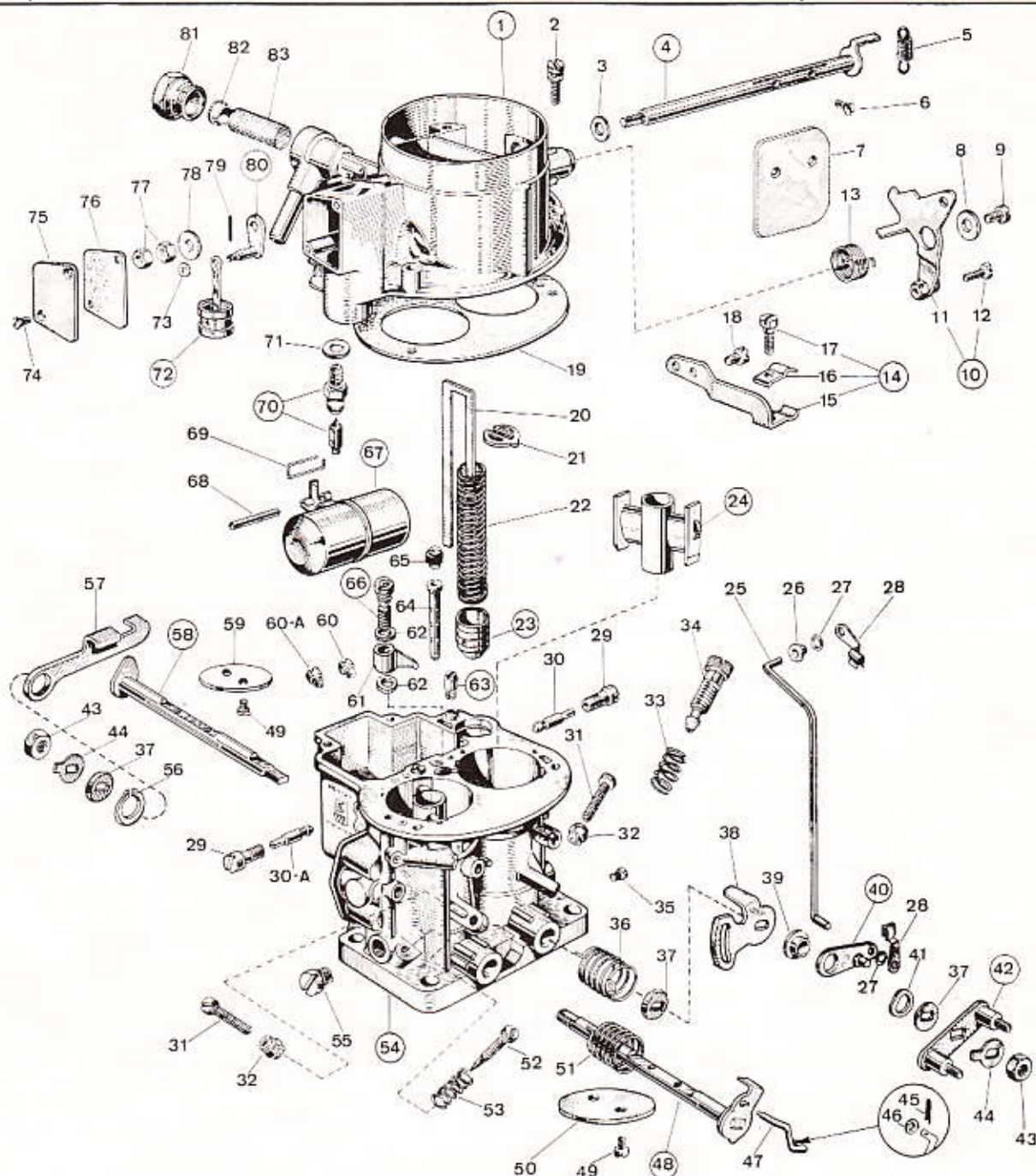




CARBURATEURS WEBER

Type **28/36 DM A2 - 28/36 DM A3**

Application
CITROËN DS 21 - DS 20 SUPER
ALLEMAGNE
COMMANDE MECANIQUE



Prière d'indiquer dans les commandes : numéro matricule de la pièce demandée et calibrage éventuel, numéro et type du carburateur.

Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	N.º de fabrication	Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	N.º de fabrication
1	1	Couvercle de carburateur	31716.135	25	1	Tirant de ralenti accéléré	61280.035
2	4	Vis de fixation couvercle	64700.005	26	1	Bague pour biellette	12775.008
3	1	Rondelle d'embrayage	55530.005	27	2	Joint pour biellette	41565.010
4	1	Axe pour volet de starter	10015.245	28	2	Ressort pour biellette	47670.003
5	1	Ressort pour volet de starter	47605.006	29	2	Porte-gicleur de ralenti	52570.003
6	2	Vis de fixation volet de starter	64570.007	30	1	Gicleur de ralenti primaire	41160.001*
7	1	Volet de starter	64010.028	30-A	1	Gicleur de ralenti secondaire	41160.001*
8	1	Rondelle d'écartement	55510.002	31	2	Vis de réglage pour papillons	64585.005
9	1	Vis fixation levier de starter	64700.012	32	2	Contre-écrou pour vis de réglage	34720.004
10	1	Levier commande starter, complet de	45202.023	33	1	Ressort pour vis réglage ralenti en dérivation	47600.097
11	1	— Levier de commande	45202.022	34	1	Vis réglage ralenti en dérivation	64750.027
12	1	— Vis fixation câble	64615.004	35	1	Vis d'inspection trous de ralenti	61015.004
13	1	Ressort de rappel levier commande starter	47610.003	36	1	Ressort de rappel axe primaire	47610.058
14	1	Support de gaine, complet de	58702.001	37	3	Rondelle d'écartement	55555.016
15	1	— Support de gaine	58700.003	38	1	Levier d'arrêt primaire	45129.005
16	1	— Plaquette de fixation gaine	52145.001	39	1	Bague pour levier de ralenti accéléré	12775.027
17	1	— Vis fixation plaquette	64615.007	40	1	Levier de commande ralenti accéléré	45027.019
18	1	Vis de fixation support de gaine	64700.012	41	1	Rondelle de friction	55530.002
19	1	Joint couvercle de carburateur	41705.038	42	1	Levier de commande papillons	45089.004
20	1	Tige de commande pompe	10400.012	43	2	Ecrou pour axe	34715.014
21	1	Plaquette de retenue ressort	52140.007	44	2	Rondelle de sûreté	55520.002
22	1	Ressort pour piston de pompe	47600.029	45	1	Goupille élastique	32610.006
23	1	Piston de pompe	58602.009	46	1	Rondelle pour biellette	55510.056
24	2	Centreur	31956.005*	47	1	Biellette de raccord	61280.022

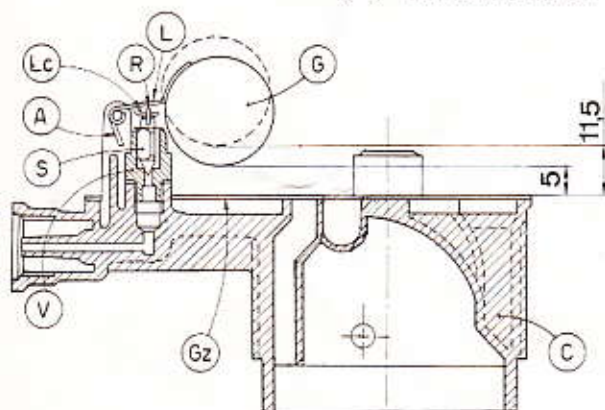
Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	N.º de fabrication	Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	N.º de fabrication
48	1	Axe secondaire	10015.451	65	1	Gicleur air de freinage second. (28/36 DMA 3)	41360.005*
48	1	Axe secondaire-côte réparation	10016.429	65	1	Gicleur air de freinage primaire (28/36 DMA 2)	41360.010
49	4	Vis de fixation papillons	64520.023	65	1	Gicleur air de freinage second. (28/36 DMA 2)	41360.011
50	1	Papillon secondaire	64005.095	66	1	Soupape de refoulement de pompe	64290.015
51	1	Ressort de rappel axe secondaire	47510.003	67	1	Flotteur	41015.010
52	1	Vis de réglage	64750.012	68	1	Pivot flotteur	52000.015
53	1	Ressort pour vis de réglage	47600.007	69	1	Crochet pour pointeau	47620.003
54	1	Corps de carburateur	non livrable	70	1	Soupape à pointeau	64235.009*
55	2	Vis d'inspection trous de progression	61015.009	71	1	Joint pour soupape à pointeau	41535.015
56	1	Bague de sûreté	10140.301	72	1	Piston de starter	58602.008*
57	1	Levier libre de commande pompe	45067.006	73	1	Rondelle pour axe levier	55510.009
58	1	Axe primaire	10015.464	74	2	Vis de fixation plaquette	64570.009
58	1	Axe primaire côte réparation	10016.444	75	1	Plaquette	52135.011
59	1	Papillon primaire	64005.094	76	1	Joint pour plaquette	41640.034
60	1	Gicleur principal primaire	41120.001*	77	2	Eccro de fixation levier de starter	34705.001
60-A	1	Gicleur principal secondaire	41120.001*	78	1	Rondelle pour axe de starter	55510.046
61	1	Gicleur de pompe	41252.001*	79	1	Pivot de fixation rondelle	52000.004
62	2	Joint de jet de pompe	41530.012	80	1	Levier pour piston de starter	45027.024
63	1	Soupape d'aspiration et de refoulement de pompe	64290.001*	81	1	Bouchon d'inspection filtre	61002.013
64	1	Tube émulseur primaire	61440.365*	82	1	Bouchon pour tamis filtre	61060.001
64	1	Tube émulseur secondaire	61440.211*	83	1	Tamis filtre	37020.002
65	1	Gicleur air de freinage primaire (28/36 DMA 3)	41360.013*				
(*) Pièces de réglage calibrées						Assortiment pour révis. complète (28/36 DMA2)	92.2146.05
						Assortiment pour révis. complète (28/36 DMA3)	92.2147.05
						Assortiment pour révision normale	92.1124.05
						Assortiment joints	92.0103.05

REGLAGE

Repère	Q.	DESIGNATION DES PIECES	Calibrage en mm.	
			28/36 DMA 2	28/36 DMA 3
—	—	Diffuseur primaire	23	20
—	—	Diffuseur secondaire	27	26
24	2	Centreur	3,50	3,50
60	1	Gicleur principal primaire	1,15	1,05
60-A	1	Gicleur principal secondaire	1,75	1,50
30	1	Gicleur de ralenti primaire	0,50	0,45
30-A	1	Gicleur de ralenti secondaire	0,70	0,70
61	1	Gicleur de pompe	0,50	0,50
64	1	Tube d'émulsion primaire	F20	F20
64	1	Tube d'émulsion secondaire	F6	F6
65	1	Gicleur air de freinage primaire	1,65	1,85
65	1	Gicleur air de freinage secondaire	1,40	1,10
70	1	Soupape à pointeau	1,75	1,75
63	1	Soupape d'aspiration avec trou déchargement	0,40	0,40
72	1	Piston de starter avec trou déchargement	1,10	1,20
—	—	Ouverture positive papillon primaire en position starter	0,85	0,85
—	—	Niveau flotteur	5 (**)	5 (**)

La S.p.A. E. WEBER ne répond pas des anomalies de fonctionnement causées par des modifications arbitraires apportées au réglage indiqué dans ce Catalogue.

(**) INSTRUCTIONS DE REGLAGE DU NIVEAU DU FLOTTEUR



Pour effectuer le réglage du niveau du flotteur il est nécessaire de suivre les règles suivantes de caractère général :

- S'assurer que le flotteur (G) soit du poids établi (gr. 11), qu'il n'ait pas de fuites et de contusions et puisse tourner librement sur son axe.
- S'assurer que la soupape à pointeau (V) soit bien vissée dans son logement.
- Avec couvercle carburateur (C) inversé le flotteur doit être écarté de la surface du couvercle même de 5 mm avec joint (Gz) monté.
- Le réglage effectué, il faut contrôler que la course du flotteur (G) soit de mm. 6,5 en modifiant éventuellement la position de l'ergot (A).
- Il faut contrôler que le crochet de rappel (R) du pointeau en permette le libre mouvement dans son logement.

- Dans le cas où le flotteur ne se trouve pas dans la juste position, il faut modifier la position des languettes (L) du flotteur même jusqu'à ce que la hauteur nécessaire soit atteinte, ayant soin que la languette (LC) soit perpendiculaire à l'axe du pointeau (S) et qu'elle ne présente pas sur la surface de contact d'ébrèchements qui puissent gêner le libre coulisement du pointeau même.
- Il faut enfin monter le couvercle carburateur et s'assurer que le flotteur puisse fonctionner librement sans frictions sur les parois de la cuve.

N.B. - Le contrôle du niveau du flotteur doit être effectué à chaque remplacement du flotteur ou de la soupape pointeau entrée carburant; dans ce dernier cas, il est opportun remplacer aussi le joint d'étanchéité.

Soc. p. Az. EDOARDO WEBER - Fabbrica Italiana Carburatori

Siège Social à Milan - Usines: 40134 BOLOGNA - Via Timavo, 33 - Tél. 41.79.95 (ITALIE) - TELEX 51119 WEBER BO