



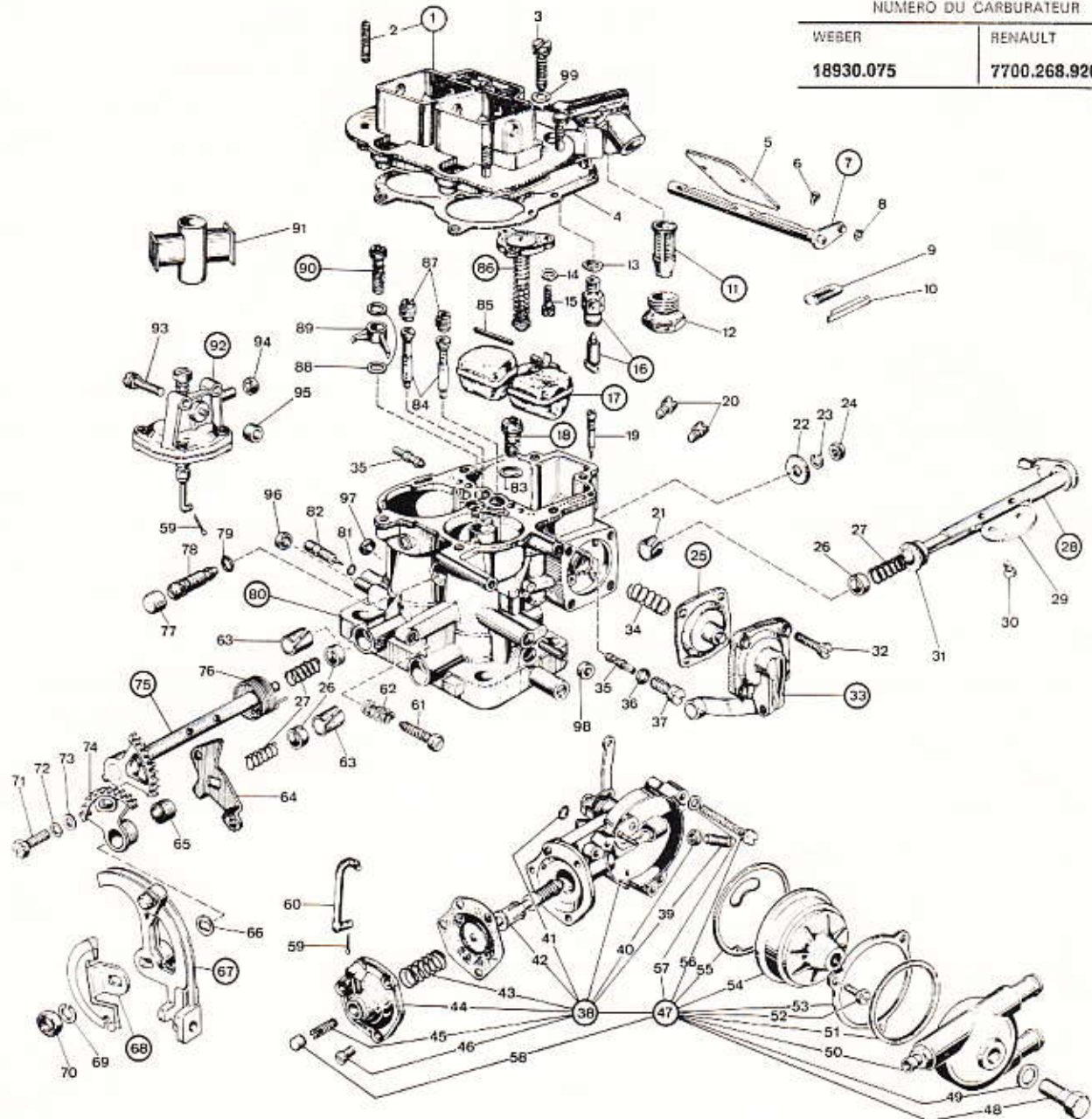
CARBURATEURS WEBER

Type 38 DGAR 15/100

Application
RENAULT 30 TS-TA
SUEDE

NUMERO DU CARBURATEUR

WEBER	RENAULT
18930.075	7700.268.920



Prière d'indiquer dans les commandes: numéro matricule de la pièce demandée et calibrage éventuel, numéro et type du carburateur.

Fig.	Q.	DENOMINATION	Numéro de la pièce	Fig.	Q.	DENOMINATION	Numéro de la pièce
1	1	Couvercle carburateur complet de	31716.345	20	1	Gicleur principal secondaire	73801.152*
2	4	— Goujon	64960.004	21	1	Plaque support axe principal primaire	52130.011
3	6	Vis fixation couvercle carburateur	64700.001	22	1	Rondelle	55510.081
4	1	Joint pour couvercle carburateur	41705.040	23	1	Rondelle élastique	55525.001
5	2	Volet starter	64010.040	24	1	Ecrou	34705.001
6	4	Vis fixation volet starter	64525.003	25	1	Membrane de pompe	47407.048
7	1	Axe de volet starter	10020.227	26	3	Bague d'étanchéité	12750.085
8	1	Anneau élastique	10140.501	27	3	Ressort	47600.027
9	1	Plaque cache-poussière	52135.019	28	1	Axe principal primaire	10015.291
10	1	Obtuteur cache-poussière	61070.002	29	2	Papillon	64005.015
11	1	Tamis de filtre	37022.002	30	4	Vis fixation papillon	64520.027
12	1	Bouchon inspection filtre	61002.018	31	1	Entroîso	12765.047
13	1	Joint pour soupape à pointeau	83102.070	32	4	Vis fixation couvercle de pompe	64565.001
14	3	Rondelle	55510.038	33	1	Couvercle de pompe	32486.077
15	3	Vis fixation dispositif pleine puissance	64700.007	34	1	Ressort de pompe	47600.107
16	1	Soupape à pointeau	79516.250*	35	1	Gicleur de ralenti primaire	74403.055*
17	1	Flotteur	41030.019	35	1	Gicleur de ralenti secondaire	74403.055*
18	1	Soupape de pleine puissance	64235.017	36	2	Joint «O-Ring» pour porte-gicleur de ralenti	41565.002
19	1	Vis d'inspection décharge pompe	64800.001	37	2	Porte-gicleur de ralenti	52570.006
20	1	Gicleur principal primaire	73801.152*	38	1	Boîtier starter complet de	57804.330

Fig.	O.	DENOMINATION	Numéro de la pièce	Fig.	O.	DENOMINATION	Numéro de la pièce
39	1	— Vis de réglage ralenti accéléré	64595.006	70	1	Ecrou	34715.014
40	1	— Ecrou	34700.002	71	1	Vis fixation secteur denté	64615.002
41	1	— Joint «O-Ring» pour boîtier starter	41555.008	72	1	Rondelle dentelé	55535.001
42	1	— Membrane starter	47407.190	73	1	Rondelle	55510.007
43	1	— Ressort de membrane	47600.189	74	1	Secteur denté primaire	58202.024
44	1	— Couvercle de membrane	32384.045	75	1	Axe principal secondaire	10015.251
45	1	— Vis de réglage membrane	64595.022	76	1	Ressort de rappel	47610.089
46	3	— Vis fixation couvercle	64560.004	77	1	Capuchon pour vis de réglage ral. en deriv.	14945.015
47	1	Ensemble boîtier starter comprenant:	57804.337	78	1	Vis de réglage ralenti en derivation	64750.062
38	1	— Boîtier starter	57804.330	79	1	Joint «O-Ring» pour vis ralenti en derivation	41565.001
48	1	— Vis fixation couvercle circulation d'eau	64615.001	80	1	Corps carburateur	non livrable
49	1	— Joint	41530.002	81	2	Joint «O-Ring» pour vis de réglage mél. ral.	41565.010
50	1	— Couvercle circulation d'eau	32446.002	82	1	Vis de réglage mélange ralenti	64750.051
51	1	— Joint pour couvercle circulation d'eau	41555.001	83	1	Joint pour soupape de pleine puissance	41530.013
52	3	— Vis fixation collier	64615.005	84	2	Tube émulseur	51440.223*
53	1	— Collier blocage boîtier thermostatique	52135.006	85	1	Pivot flotteur	52000.015
54	1	— Boîtier avec spirale thermostatique	57804.168	86	1	Dispositif de pleine puissance	57804.025
55	1	— Joint d'étanchéité chaleur	41640.052	87	1	Gicleur d'air de freinage primaire	77201.155*
56	3	— Vis fixation boîtier starter	64700.008	87	1	Gicleur d'air de freinage secondaire	77201.155*
57	3	— Rondelle	55510.038	88	2	Joint pour gicleur de pompe	41530.012
58	1	— Bouchon pour couvercle de membrane	61075.011	89	1	Gicleur de pompe	76212.060*
59	2	Goupille pour tirant	32610.005	90	1	Soupape de refoulement de pompe	64290.019
60	1	Tirant commande ralenti accéléré	61280.131	91	2	Contreur	70913.350*
61	1	Vis réglage papillon	64625.017	92	1	Ouvreur de papillon	31800.042
62	1	Ressort pour vis réglage papillon	47600.007	93	2	Vis fixation ouvreur de papillon	64700.018
63	2	Plaquette support axe principal	52130.010	94	1	Bague de repérage pour tube prise du vide	12765.116
64	1	Levier de commande secteur denté et ral. accél.	45046.023	95	2	Entretoise	12750.115
65	1	Bague pour secteur denté	12750.092	96	1	Bague de repérage tube décharge du vide	12765.115
66	1	Rondelle	55555.003	97	1	Bague de repérage tube prise du vide (retard distributeur)	12765.114
67	1	Levier commande papillon	45048.064	98	1	Bague de repérage tube prise du vide (avance distributeur)	12765.117
68	1	Levier de commande boîte automatique	45041.161	99	6	Rondelle	55510.055
69	1	Rondelle élastique	55525.004				
						Pochette de joints	92.0167.05
						Nécessaire pour révision normale	92.1244.05

(*) Pièces calibrées de réglage.

REGLAGE

Fig.	O.	Numéro de la pièce	DENOMINATION	Calibrage en mm.
—	—	—	Diffuseur	27
91	2	70913.350	Centreur	3,50
20	1	73801.152	Gicleur principal primaire	1,52
20	1	73801.152	Gicleur principal secondaire	1,52
35	1	74403.055	Gicleur de ralenti primaire	0,55
35	1	74403.055	Gicleur de ralenti secondaire	0,55
87	1	77201.155	Gicleur d'air de freinage primaire	1,55
87	1	77201.155	Gicleur d'air de freinage secondaire	1,55
89	1	76212.060	Gicleur de pompe	0,60
84	1	61440.223	Tube émulseur primaire	F 80
84	1	61440.223	Tube émulseur secondaire	F 80
16	1	79516.250	Soupape à pointeau	2,50
—	—	—	Niveau du flotteur	40,75 + 41,25 (**)
—	—	—	Ouverture positive papillon primaire en position starter	0,85 + 0,95
—	—	—	Appauvrissement mécanique	8 + 10
—	—	—	Appauvrissement pneumatique min.	3,75 + 4,25
—	—	—	Appauvrissement pneumatique max	8,50 + 9,50
—	—	—	Ouverture positive papillon primaire en position ralenti accéléré	0,55 + 0,65

La E. WEBER S.p.A. ne répond pas des anomalies de fonctionnement causées par des modifications arbitraires apportées au réglage indiqué dans ce Catalogue

(**) INSTRUCTIONS DE REGLAGE DU NIVEAU DU FLOTTEUR

Pour la mise au niveau du flotteur, suivre scrupuleusement les normes générales suivantes:

- S'assurer que (pour flotteur en laiton) le même ne soit pas percé et que ne présente aucune déformation. Contrôler que le flotteur puisse pivoter librement sur son axe.
- S'assurer que la soupape à pointeau soit bien vissée dans son logement et que la bille du dispositif amortisseur incorporé au pointeau ne soit pas bloquée.
- Tenir le couvercle carburateur en position vertical, de telle manière que le poids du flotteur, tout en assurant la fermeture du pointeau, ne fasse pas rentrer la bille à l'intérieur du pointeau.
- S'assurer que la languette de contact soit perpendiculaire à l'axe du pointeau et qu'elle ne présente aucune trace d'usure anormale pouvant empêcher le libre mouvement du pointeau.
- Avec le couvercle carburateur vertical et la languette du flotteur en léger contact avec la bille du pointeau le flotteur en laiton doit se trouver écarté de **41 mm.** et le flotteur en plastique de **..... mm.** de la surface du couvercle sans joint.
 - Pour flotteur en laiton calibre Weber N. 98028.200
 - Pour flotteur en plastique calibre Weber N.
- La mise au niveau accomplie, vérifier que la course du flotteur soit de **11,5 mm.** (pour le flotteur en laiton) et de **..... mm.** (pour cet en plastique) et, si nécessaire, modifier la position de l'appendice.
- Vérifier que le crochet de rappel du pointeau permette à ce dernier de jouer librement dans son siège.

N.B. - La vérification du niveau du flotteur doit être effectuée à chaque fois que l'on procède au remplacement du flotteur ou de la soupape à pointeau. Dans ce dernier cas, il faut également remplacer le joint d'étanchéité.

E. WEBER S.p.A. - Fabbrica Italiana Carburatori

Siège Social à Milan - Usines: 40134 BOLOGNA - Via Timavo, 33 - Tél. 41.79.95 (ITALIE) - TELEX 51119 WEBER BO